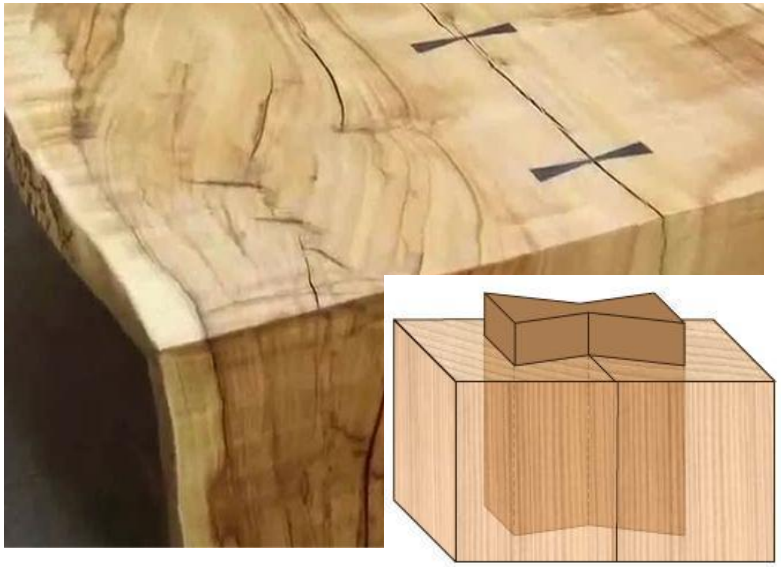
DIMAR

ИНСТРУМЕНТ: Стол из слэбов
Ласточкин хвост для слэбов



1 Выравнивание слэбов

Фреза для выравнивания слэбов - 1600059

ВИДЕО: https://youtu.be/LErdPUJf1KU?t=6m22s

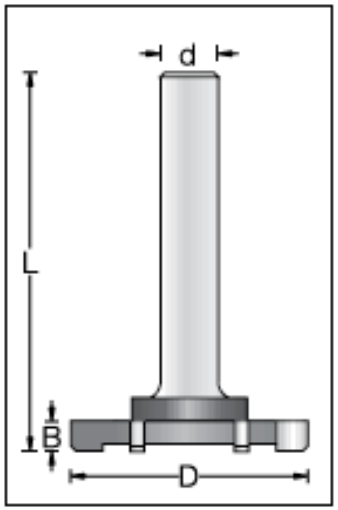
2 Выравнивание слэбов

ВИДЕО: https://youtu.be/LErdPUJf1KU?t=6m22s

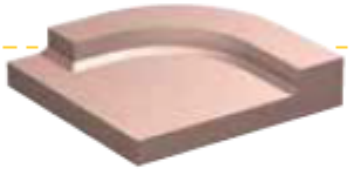
Фреза для выравнивания слэбов – 1600059

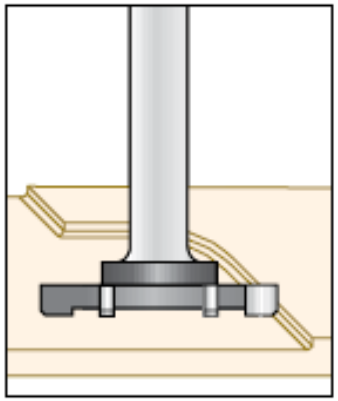
- 6 ть ножей для чистого реза
- Специальная форма – нет ступенек при переходах
- Твердый сплав патент Dimar – большой ресурс

ПАРАМЕТРЫ



øD	B	Code No.	L	ød
52	6.5	1600059	83	12

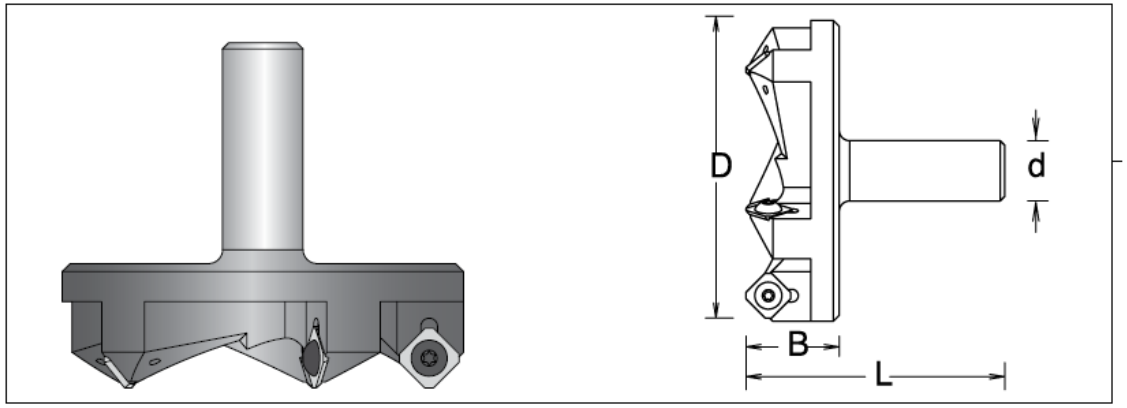


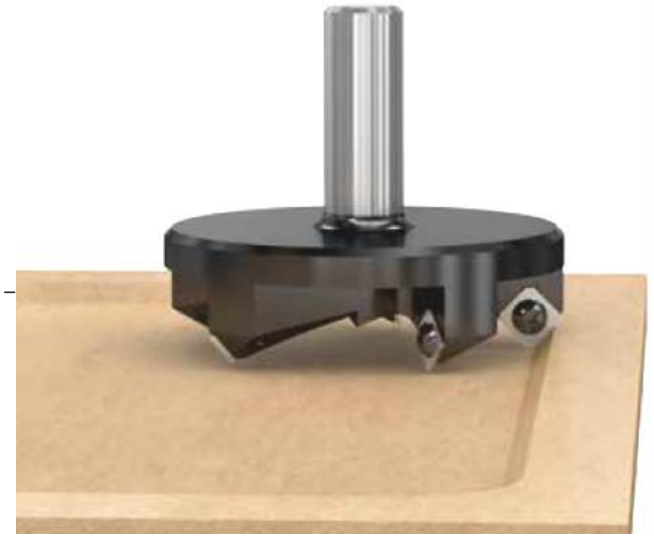


3 Выравнивание слэбов сменные ножи

Фрезы для выравнивания слэбов со сменными ножами:
8073219 =Z3
8073800 =Z5

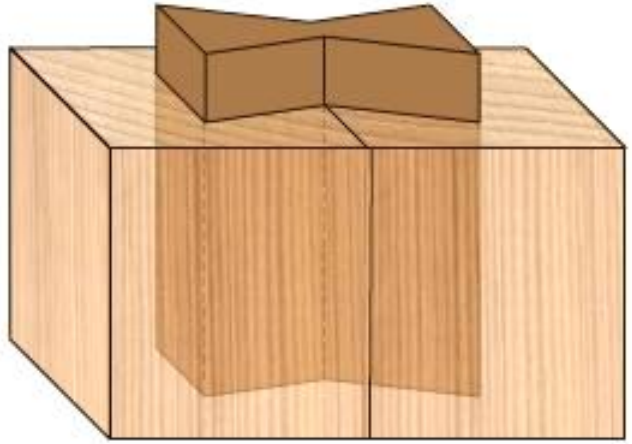
Оборудование: ЧПУ и ручной фрезер
•Сменные ножи с фасками против ступенек
• Новый дизайн 45 гр – мягкий рез без сколов поперек волокна
• Можно погружаться в заготовку вертикально
• Анти крыло – вывод стружки из зоны реза





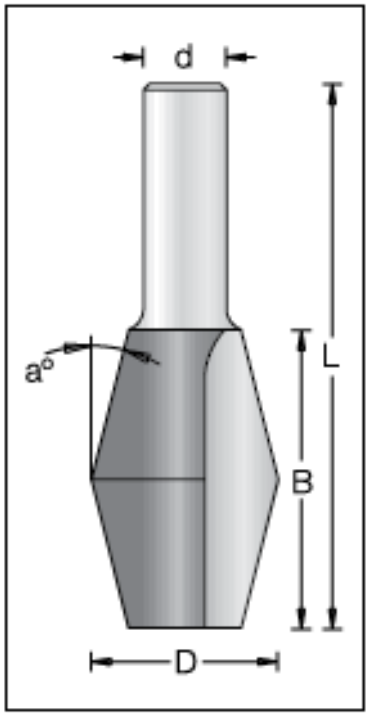
øD	Code No.	B	Z	L	ød	n
25.4	8073745	12.0	2	53.0	8.0	28,000
63.0	8073219	21.0	3	66.0	12.0	14,000
97.0	8073800	31.0	5	86.0	20.0	12,000

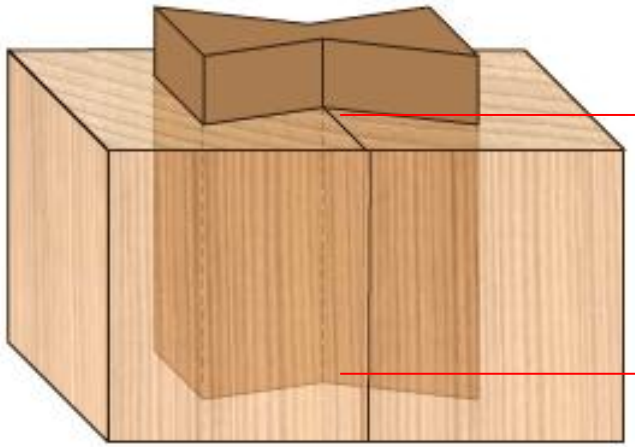
Ласточкин хвост для слэбов, как изготовить?



1 Ласточкин хвост для слэбов

Изготавливаем заготовку для ласточки

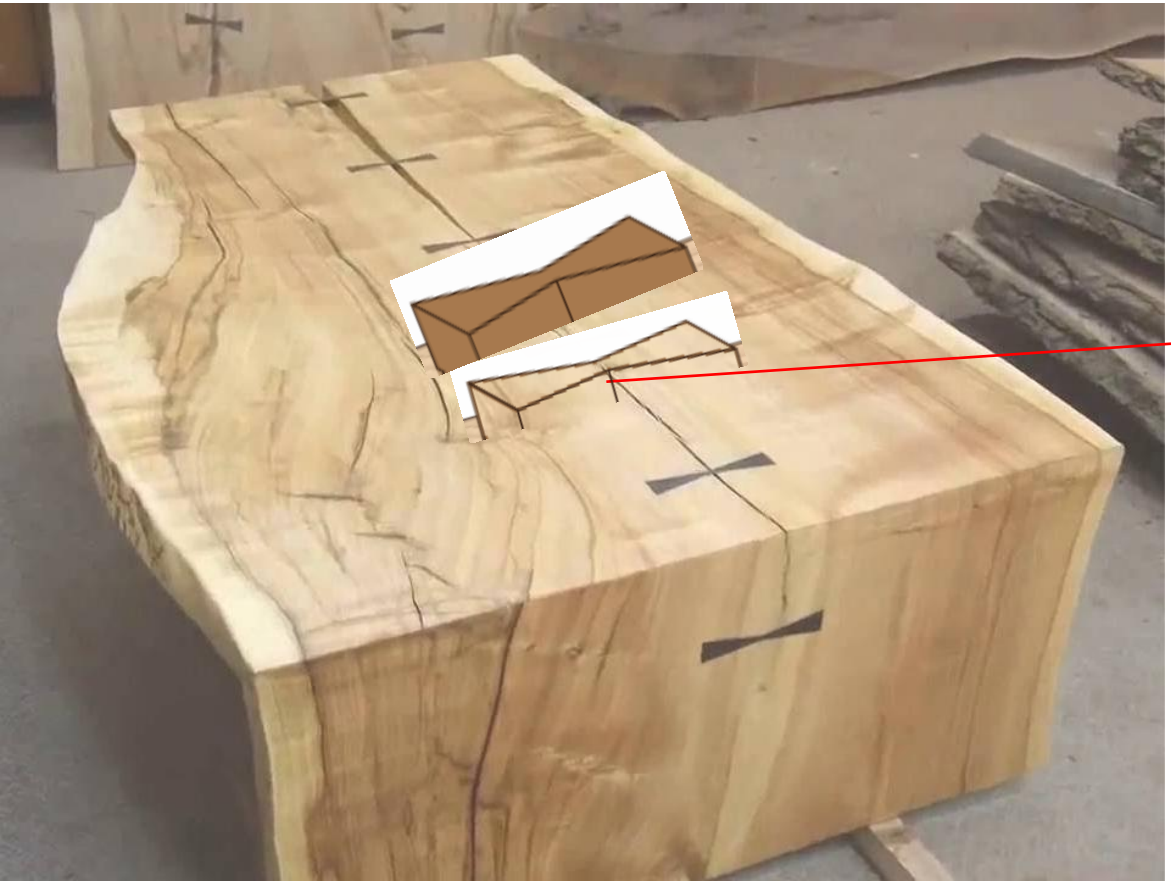




20 мм макс

øD	a	B	Code No.	L	ød
28	14°	46	1670019	84	12

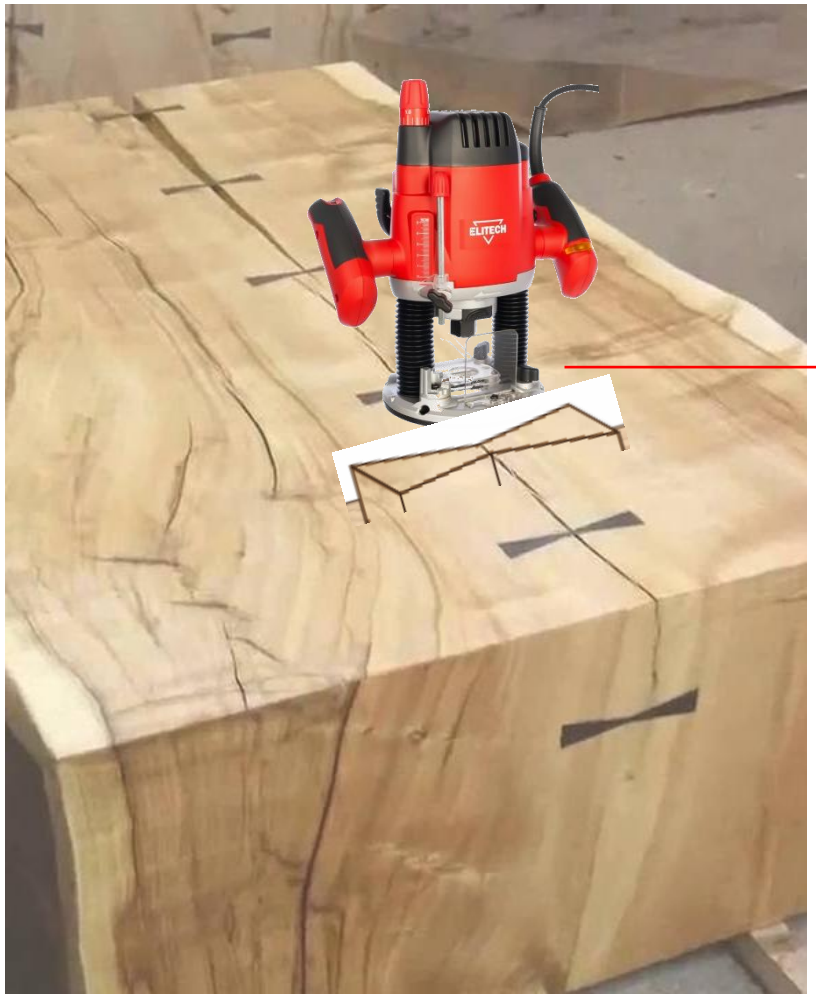
2 Ласточкин хвост для слэбов



Обвести по контруру

3 Ласточкин хвост для слэбов

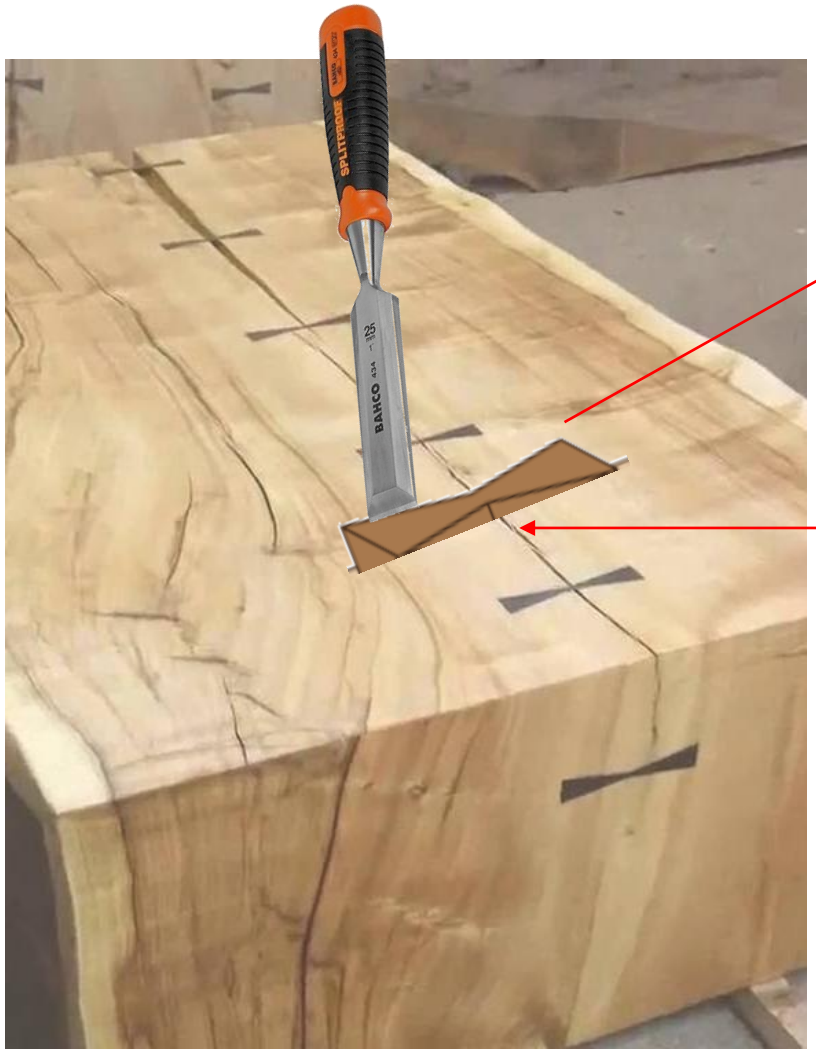
Фрезеруем паз по контуру заготовки 20 мм макс



Спиральная фреза , нижний выброс против сколов D6 мм

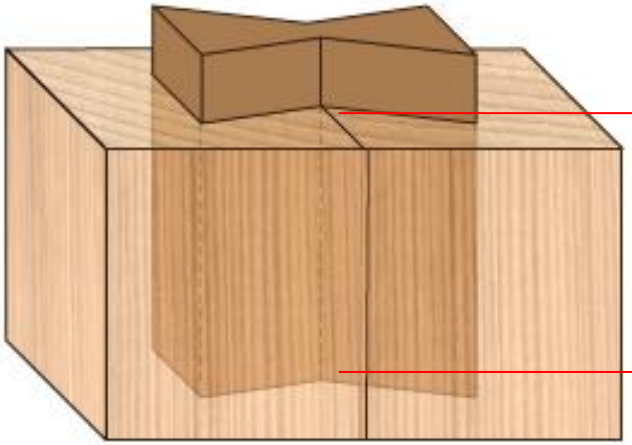
Code No.	øD	ød	B	n	L
1735203S	6	6	20	35,000	60

4 Ласточкин хвост для слэбов



Дорабатываем паз стамеской

Вставляем ласточку



20 мм макс